

Grzybów, 02.03.2021 roku.

ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ I URUCHOMIENIE LASERA CNC DO BLACH

Firma NIKMET Sp. z o. o. Sp. Komandytowa realizując niniejsze postępowanie nie jest zobowiązany stosować przepisów ustawy – Prawo Zamówień Publicznych.
W celu zapewnienia wydatkowania przyznanych środków w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów, niniejsze postępowanie toczy się w oparciu o zasadę konkurencyjności.

Zakup urządzeń jest przewidziany do realizacji w ramach projektu

„System magazynowy opierający się na profilach i blachach perforowanych z bogatym asortymentem wyposażenia dodatkowego w zależności od przeznaczenia” nr projektu RPPK.01.04.01-18-0076/20

Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014–2020
Oś priorytetowa I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka,
Działanie 1.4 Wsparcie MŚP
Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie,
Typ: 1 Rozwój MŚP (regionalna pomoc inwestycyjna).

Spis treści

I.	NAZWA I ADRES ZAMAWIAJACEGO	3
II.	INFORMACJE WSTĘPNE	3
III.	TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA.....	3
IV.	RODZAJ ZAMÓWIENIA	3
V.	NAZWA ZAMÓWIENIA	3
VI.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:.....	3
VII.	TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA.....	6
VIII.	WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA	7
IX.	KRYTERIA OCENY OFERT, ICH ZNACZENIE I OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI.....	7
X.	OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY	9
XI.	MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT.....	9
XII.	WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU	10
XIII.	INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIENIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ O OSOBACH UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI	11
XIV.	PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY	122
XV.	UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA	122
XVI.	INFORMACJE DOTYCZĄCE UMOWY	12
XVII.	KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO	13
XVIII.	ZAŁĄCZNIKI	13

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Nazwa Zamawiającego: **NIKMET Sp. z o. o. Sp. Komandytowa**

Adres: **39-308 Wadowice Górne, Grzybów 23E**

Tel.: **+48 +48 14 6812388,**

NIP: **8172174196**

Adres mailowy: **biuro@nikmet.pl, g.nikodem@nikmet.pl**

II. INFORMACJE WSTĘPNE

1. Ilekroć w zapytaniu ofertowym użyto zwrotu **Zamawiający** należy przez to rozumieć firma **NIKMET Sp. z o. o. Sp. Komandytowa**.
2. Ilekroć w zapytaniu ofertowym użyto zwrotu **Wykonawca**, należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej ubiegającą się o udzielenie Zamówienia.
3. Wykonawca składa ofertę odpowiadającą treści zapytania ofertowego.
4. Zamawiający **nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych na poszczególne pozycje asortymentowe**.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.
7. Wymagany termin związania z ofertą wynosi 30 dni Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie jest prowadzone na podstawie *Wytucznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku, do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych- załącznik nr 1 do Uchwały Nr 281/5609/17 Zarządu Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie z dnia 7 marca 2017 r.* w sposób zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.
2. Wszyscy Wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących niniejszego zamówienia i żaden Wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.
3. Niniejsze zapytanie ofertowe oraz wszelkie dokumenty związane z prowadzoną procedurą są dostępne na stronie www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl oraz stronie internetowej Zamawiającego www.nikmet.pl

IV. RODZAJ ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: dostawy

V. NAZWA ZAMÓWIENIA

Dostawa i uruchomienie LASERA CNC do blach.

VI. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, uruchomienie - lasera CNC do blach.
2. Zamawiający wymaga by oferowany przez Wykonawcę przedmiot zamówienia spełniał poniższe minimalne parametry techniczne.
3. Wykonawca może zaoferować produkt o takich samych bądź lepszych parametrach.
4. W przypadku zaoferowania produktu równoważnego musi on być zgodny z warunkami równoważności określonymi dla wskazanego produktu, a jeśli nie są określone, to zgodnie z ogólnymi warunkami równoważności zawartymi w zapytaniu ofertowym.
5. Wykonawca dostarczy urządzenia fabrycznie nowe.
6. Wykonawca dostarczy urządzenia stanowiące przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego, uruchomi je oraz przeszkoli personel Zamawiającego w zakresie podstawowej obsługi.

1. LASER CNC DO BLACH

Urządzenie	Szt.	Dotyczy	Minimalne wymagania techniczne
Maszyna CNC do blach	1	Źródło laserowe	<ul style="list-style-type: none"> a) Moc znamionowa w zakresie 3 do 6 kW) b) Źródło laserowe ma zapewniać pomiar mocy wychodzącej ze źródła w czasie rzeczywistym. Stabilność mocy generowanej przez źródło laserowe ma wynosić +/-1% przez cały okres eksploatacji lasera. c) Moduły diodowe z chłodzeniem pasywnym tzw. stoki diodowe. d) Koncepcja budowy źródła ma zapewniać odporność na uszkodzenia źródła spowodowane promieniem odbitym od materiału obrabianego w zakresie przewidywanym fabrycznie do obróbki. e) Budowa źródła musi zapewniać szybkie wpinanie i wypinanie światłowodu doprowadzającego promień laserowy z rezonatora do głowicy tnącej, dzięki złączu typu Plug & Play. f) Źródło laserowe, niezależnie od maszyny musi być wyposażone w moduł diagnostyczny zapewniający efektywną zdalną diagnozę przez Internet.
		Budowa urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> a) Obszar pracy obróbki arkuszy min. 1500x3000 mm, co odpowiadać powinno zakresom pracy osi Y i X maszyny. b) Zakres przemieszczania się głowicy tnącej w pionie min. 110 mm c) Dopuszczalne obciążenie palet roboczych min. 900 kg. d) Budowa maszyny powinna być oparta na tzw. latającej optyce, tzn. obrabiany arkusz umiejscowiony jest na palecie roboczej natomiast głowica tnąca dynamicznie przemieszcza się nad nim wzdłuż osi X i Y i ma zapewniać poniższe dokładności pozycjonowania dla całego obszaru roboczego przy wysokich prędkościach przesuwu osi: <ul style="list-style-type: none"> - Uchyb pozycjonowania Pa max. +/- 0,05mm; - Średnia odchyłka pozycjonowania Ps max. +/- 0,03mm - Symultaniczna prędkość przesuwu osi X i Y min. 170 m/min; e) Wycinarka ma zapewniać możliwości obróbki poniżej wymienionych materiałów w zdefiniowanych grubościach i technologiach cięcia laserowego a tym samym posiadać kompletne parametry technologiczne do cięcia poniższych pozycji: <ul style="list-style-type: none"> - stal konstrukcyjna, cięcie tlenem, min. do 25mm; - stal konstrukcyjna, cięcie azotem, min. do 6mm; - stal nierdzewna, cięcie azotem, min. do 20mm; - aluminium, cięcie azotem, min. do 20mm; - miedź, cięcie tlenem, min. do 8 mm; - miedź, cięcie azotem, min. do 2,5 mm; - mosiądz, cięcie azotem, min. do 8 mm; f) Elementy budowy maszyny takie jak rama maszyny, źródło laserowe, światłowód łączący źródło laserowe i głowicę tnącą oraz głowica tnąca ma być wyprodukowane przez jednego producenta. g) Maszyna ma charakteryzować się następującymi właściwościami i wyposażeniem: <ul style="list-style-type: none"> - stalowy korpus. - min. dwa silniki liniowe do napędu głównych osi maszyny;

		<ul style="list-style-type: none"> - automatyczny zmieniacz palet, z cyklem zmiany maksymalnie 20 sekundy. - taśmociąg do przechwytywania i transportu szlaki i małych detali spod obszaru pracy maszyny. - centralne smarowanie maszyny; - laserowa dioda pozycjonująca dla ułatwienia manualnego pozycjonowania głowicy tnącej w polu pracy; - urządzenie do napyłania olejem; - system wpalania w czasie rzeczywistym. - programowe ustawiania ogniskowej. - system bezdotykowego bazowania obrabianego arkusza o kształcie prostokąta. - adaptacyjny mod wiązki w powiązaniu ze światłowodem łączącym źródło laserowe i głowice tnącą (światłowód ma budowę 2 in 1) ma zapewnić: wyższą jakość cięcia materiałów o znacznych grubościach, możliwość cięcia grubszych blach dla stali konstrukcyjnej, łatwe oddzielanie gotowych detali od ażuru, wycinanie bardzo małych otworów w grubych blachach; - dobre oświetlenie obszaru pracy; - automatyczne czyszczenie dyszy; - jedna głowica tnąca, zapewniająca wysoką jakość cięcia przy dużych prędkościach dla całego spektrum dostępnych dla maszyny materiałów i grubości. - budowa głowicy ma zapewnić nieużywanie się soczewek. Zużyciu w głowicy mogą ulegać jedynie szkło ochronne, dysze tnące i ceramika. - głowica powinna być wyposażona w system antykolizyjny, który w przypadku styku głowicy z przeszkodą umożliwi głowicy odchylenie się od pozycji wyjściowej, a po wyeliminowaniu przeszkody głowica wróci do pozycji wyjściowej i proces cięcia będzie mógł być dalej kontynuowany bez konieczności wymiany w głowicy tzw. bezpieczników mechanicznych. - system do automatycznego sprawdzania stanu szkła ochronnego. - maszyna powinna być wyposażona w system diagnostyczny umożliwiający efektywne przeprowadzenie zdalnej diagnozy skutkującej wytypowaniem części zamiennych i szybkiego usunięcia ewentualnej awarii w całej maszynie; - dach maszyny znajdujący się nad obszarem pracy ma być odsuwany dla łatwego dostępu do obszaru pracy. Ponadto maszyna wzdłuż osi X i Y wokół stołu roboczego ma mieć strefę, która operator może poruszać się w celu szybkiego i ergonomicznego dostępu do obszaru pracy. - oprogramowanie zewnętrzne do programowania maszyny w zakresie obróbki cięcia 2d.
	Pozostałe funkcjonalności	<ul style="list-style-type: none"> a) Maszyna ma być wyposażona w głowicę o specjalnej konstrukcji, umożliwiającej zastosowanie dysz zapewniających znaczne ograniczenie zużycia azotu w procesie cięcia. b) Maszyna ma być wyposażona w zintegrowany system automatycznego załadunku i rozładunku blach o nośności min. 900 kg. c) Sterowanie maszyny ma być wyposażone w ekran dotykowy o rozmiarze minimum 21 cali oraz złącze RJ45 oraz post USB. d) Budowa modułów diodowych powinna umożliwiać ich szybką wymianę w przypadku ich awarii na zasadzie „plug and play” a więc wysunięcie modułu z jego gniazda i wsunięcie nowego modułu. Czas demontażu starego modułu i montażu nowego w gnieździe nie może przekraczać 30 min.

Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym nazwy, typu, modelu, symbolu i producenta, oferowanego urządzenia a Wykonawca zobowiązany jest przedstawić jako załącznik do oferty szczegółową specyfikację oferowanego przedmiotu zamówienia lub kartę katalogową lub inny dokument identyfikujący urządzenie, z którego w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych i jakościowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.
Zamawiający dopuszcza oferty o lepszych parametrach technicznych.

7. Kod Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

38636110-6 Lasery przemysłowe

8. Ogólne warunki realizacji zamówienia:

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć wyłącznie urządzenie fabrycznie nowe spełniające wymagane normy jakościowe obowiązujące w tym zakresie.
2. Urządzenie będące przedmiotem zamówienia powinno posiadać wymagane prawem certyfikaty i atesty, dopuszczające do użytkowania.
3. Wykonawca przekaze wraz z dostarczonym urządzeniem certyfikat na znak bezpieczeństwa oraz certyfikaty zgodności lub deklarację zgodności – dotyczy urządzeń, dla których jest to wymagane odrębnymi przepisami.
4. Wykonawca skompletuje i uruchomi u Zamawiającego dostarczony sprzęt celem sprawdzenia poprawności jego działania.
5. Wykonawca przeprowadzi szkolenie podstawowe dla pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego urządzenia.
6. Urządzenie będzie objęte serwisem w miejscu dostarczenia.
7. Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dla dostarczonego przedmiotu zamówienia.
8. Wykonawca gwarantuje czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki maksymalnie 72 godziny od chwili zgłoszenia (pisemnie, faksem lub mailem) awarii/wady/usterki (od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy). **Czas reakcji serwisu gwarancyjnego stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.**
9. Wraz z dostarczonym sprzętem Wykonawca przekaze instrukcje użytkowania dla zakupionego urządzenia.
10. W przypadku, gdy Wykonawca nie dostarczy szczegółowej instrukcji użytkowania poszczególnych elementów, ponosić będzie odpowiedzialność z tytułu niewłaściwego użytkowania.
11. Podstawę do wystawienia faktury stanowić będzie protokół odbioru przedmiotu zamówienia.
12. Gwarancja na wykonany przedmiot zamówienia: Wykonawca udzieli minimum 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia. **Okres gwarancji stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.**
13. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych pod warunkiem, iż oferowany sprzęt będzie o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w stosunku do podanych w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
14. Ilekroć Zamawiający wskazał w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia znak towarowy i/lub patent, i/lub pochodzenie, i/lub źródło to wskazaniu takiemu towarzyszą nieodłącznie wyrazy „lub równoważne”.
15. Jeżeli Wykonawca powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane produkty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

16. W przypadku oferowania urządzenia równoważnego przez zapis „równoważny” należy rozumieć: sprzęt fabrycznie nowy odpowiadający opisowi podanemu przez Zamawiającego, spełniający normy oraz posiadający cechy techniczne, jakościowe i użytkowe nie gorsze od określonych w niniejszej dokumentacji.
Pod pojęciem „fabrycznie nowy” Zamawiający rozumie produkty wykonane z nowych elementów, bez śladów uszkodzeń, bez wcześniejszego użytkowania, z tabliczką znamionową znajdującą się na urządzeniu, widocznym logo i symbolem produktu.

VII. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Miejsce realizacji: **39-308 Wadowice Górne, Grzybów 23E**
2. Termin realizacji zamówienia: zamówienie należy zrealizować w nieprzekraczalnym terminie do 26 września 2021 roku.

Za *termin realizacji zamówienia* uważa się dzień, w którym urządzenie zostanie dostarczone i uruchomione w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w ust.1. oraz zostanie przeszkolony personel Zamawiającego w zakresie podstawowej obsługi.

Potwierdzeniem „*terminu realizacji zamówienia*” będzie protokół odbioru przedmiotu zamówienia.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

W tym postępowaniu Zamawiający nie określa warunków udziału w postępowaniu.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT, ICH ZNACZENIE I OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI.

Zamawiający dokona oceny złożonych ofert kierując się następującymi kryteriami:

Nr kryterium	Opis kryterium	Waga –kryterium (pkt)
1	Cena (C)	70
2	Czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki (G)	10
3	Okres gwarancji (S)	20

Ocena końcowa każdej z ocenianych ofert będzie wyliczona wg wzoru:

$$W = C + G + S$$

gdzie:

W – ocena końcowa ocenianej (badanej) oferty

C – liczba punktów uzyskanych przez ocenianą (badaną) ofertę w kryterium nr 1 (Cena)

G - liczba punktów uzyskanych przez ocenianą (badaną) ofertę w kryterium nr 2 (Czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki)

S - liczba punktów uzyskanych przez ocenianą (badaną) ofertę w kryterium nr 3 (Okres gwarancji)

Oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów

- Ocena ofert wg kryterium nr 1 „Cena” prowadzona będzie zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = (C_n / C_o) \times 70$$

gdzie:

C - Wartość punktowa

C_n - najniższa proponowana cena brutto

C_o - cena brutto oferty badanej

UWAGA: W zakresie kryterium nr 1, dla porównania i oceny ofert, brana pod uwagę będzie cena oferty brutto (z VAT) wyrażona w PLN podana przez Wykonawcę w formularzu oferty

Podana cena ofertowa musi zawierać wszystkie koszty, których poniesienie okaże się konieczne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia. **Cena musi obejmować koszty dostawy, uruchomienia maszyny i przeszkolenia personelu Zamawiającego w zakresie obsługi.**

W ww. kryterium oferta może otrzymać maksymalnie 70 punktów.

- Ocena ofert wg kryterium nr 2 „Czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki” (G) prowadzona będzie zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = G_{min} / G_n \times 10$$

gdzie:

G_{min} – Czas reakcji serwisu gwarancyjnego (w godzinach) – najkrótszy wśród ocenianych ofert.

G_n – Czas reakcji serwisu gwarancyjnego (w godzinach) – ocenianej oferty;

Maksymalna ilość punktów, jaką może otrzymać oferta Wykonawcy w kryterium Czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki wynosi 10 pkt.

Czas reakcji serwisu gwarancyjnego, określony w Formularzu ofertowym, Wykonawca podaje w godzinach.

Maksymalny czas reakcji serwisu gwarancyjnego – fizyczna weryfikacja zgłoszonej usterki wynosi 72 h od chwili zgłoszenia. Jeżeli Wykonawca w formularzu oferty wskaże czas reakcji serwisu gwarancyjnego dłuższy niż 72 h lub nie wskaże żadnego oferta zostanie odrzucona.

W ww. kryterium - oferta może otrzymać maksymalnie 10 punktów. Kryterium oceniane będzie na podstawie deklaracji Wykonawcy złożonej w formularzu ofertowym.

- Ocena ofert wg kryterium nr 3 „Okres gwarancji” (S) (**warunek minimalny – 12 miesięcy**) prowadzona będzie zgodnie z poniższym wzorem:

$$S = T_n / T_{of} \times 20$$

gdzie:

S – Wartość punktowa kryterium okres gwarancji

T_n – okres gwarancji oferty badanej

T_{of} – najdłuższy proponowany okres gwarancji spośród ofert, które złożyły oferty

Maksymalna ilość punktów, jaką może otrzymać oferta Wykonawcy w kryterium okres gwarancji wynosi 20 punktów. Kryterium oceniane będzie na podstawie deklaracji Wykonawcy złożonej w formularzu ofertowym (**warunek minimalny – 12 miesięcy**). Okres gwarancji, określony w Formularzu ofertowym, Wykonawca podaje w miesiącach. Jeżeli Wykonawca w formularzu oferty wskaże okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy lub nie wskaże żadnego oferta zostanie odrzucona.

Łączna ocena oferty stanowi sumę uzyskanych punktów w każdym ww. kryterium.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów oceny ofert. W przypadku, gdy Wykonawca pominie, jedno lub więcej kryteriów lub poda wartość niezgodną z opisem kryteriów jego oferta zostanie odrzucona.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Zaleca się, aby oferta została przygotowana zgodnie z załącznikiem nr 1 „Formularz ofertowy” do niniejszego zapytania. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią Wykonawcy, posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez osoby upoważnione do działania w imieniu Wykonawcy.
2. Oferta przygotowana zgodnie z załącznikiem nr 1 „Formularz ofertowy” wraz ze wszystkimi załącznikami stanowi jedną całość. Wszystkie wypełnione strony oferty wraz z dołączonymi do niej dokumentami, winny być parafowane przez Wykonawcę, ponumerowane oraz trwale spięte, co uniemożliwi ich samoczynną dekompletację
3. Oferta wraz z załącznikami musi być sporządzona w języku polskim w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
 - 1) Dokumenty, w tym instrukcje sporządzone w języku obcym, należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski.
 - 2) Oferta musi być napisana czytelnie, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą techniką.
 - 3) Oferta musi być podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym oraz wymogami ustawowymi lub przez pełnomocnika. Podpis osoby musi pozwalać na identyfikację jej imienia i nazwiska (np. będzie czytelny lub uzupełniony pieczęcią imienną).
 - 4) Załączniki do oferty, muszą być również parafowane przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.
 - 5) Wszelkie miejsca, w których Wykonawca naniósł zmiany, powinny być parafowane przez Wykonawcę lub osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy. W przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane.
 - 6) Pełnomocnictwo należy dołączyć w oryginale bądź kopii, notarialnie poświadczonej za zgodność z oryginałem
 7. Wykonawca zamieszcza ofertę w zamkniętej kopercie oznaczonej nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanej w następujący sposób:

**„Oferta na dostawę i uruchomienie lasera CNC do blach”
Nie otwierać przed 10 marca 2021 roku, godz. 14:00.**

Na kopercie należy podać nazwę i adres Wykonawcy, by umożliwić zwrot nie otwartej oferty w przypadku dostarczenia jej Zamawiającemu po terminie. W przypadku braku ww. danych na kopercie, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia mogące wyniknąć z powodu tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia.

8. Oferty Wykonawców są jawne od chwili ich otwarcia.

XI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy składać w siedzibie Zamawiającego: 39-308 Wadowice Górne, Grzybów 23E w terminie do 10 marca 2021 roku do godz. 14:00.
2. Wszystkie oferty złożone po terminie podanym w ust. 1 niniejszego rozdziału, zostaną przez Zamawiającego zwrócone.
3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 10 marca 2021 roku o godzinie 14:30, w siedzibie Zamawiającego tj. 39-308 Wadowice Górne, Grzybów 23E.
4. Otwarcie ofert jest jawne
5. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda informacje o liczbie złożonych ofert, a także nazwy (firmy) oraz adresy Wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert.
6. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
7. Wykonawcy mogą zapoznać się z treścią złożonych ofert, (z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa) w tym celu Wykonawca, który będzie chciał skorzystać z jawności dokumentacji z postępowania, w tym ofert, musi wystąpić w tej sprawie do Zamawiającego z pisemnym wnioskiem.
8. Wykonawca może, przed upływem terminu przesyłania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może zażądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
10. Jeżeli Wykonawca nie złożył wymaganych dokumentów lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wzywa do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielania wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba, że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
11. Oferty złożone w inny sposób niż za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście nie będą rozpatrywane.

XII. WYBÓR OFERTY, WYNIKI POSTĘPOWANIA

1. Wybór najkorzystniejszej oferty dokonany zostanie przy zastosowaniu wyłącznie kryteriów i metod ustalonych w Zapytaniu Ofertowym.
2. Zamawiający jednocześnie poinformuje wszystkich Wykonawców o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną oferentom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone,
 - c) unieważnieniu postępowania.

3. Protokół postępowania o udzielenie zamówienia może być udostępniany na wniosek Wykonawcy, który złoży ofertę z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.

XIII. WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym (w tym z Kierownikiem Zamawiającego). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - e. pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności tych osób.
2. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, u których jest brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego i złożą w tym zakresie stosowne oświadczenie. Oświadczenie zawarto w formularzu oferty.
3. Wykonawca jest zobowiązany w zakresie wskazanym przez Zamawiającego, wykazać nie później niż na dzień składania ofert, brak podstaw do wykluczenia.
4. Z postępowania o udzielenie zamówienia zostaną wykluczeni Wykonawcy, którzy nie wykażą braku podstaw wykluczenia.
5. Z postępowania o udzielenie zamówienia zostaną również wykluczeni Wykonawcy, którzy:
 - są powiązani osobowo lub kapitałowo z osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru Wykonawcy, w tym biorącymi udział w procesie oceny ofert;
 - złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania;
 - nie wykazali spełniania warunków udziału w postępowaniu

IX. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIENIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ O OSOBACH UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do udzielania odpowiedzi w ramach niniejszego zapytania jest: **Grzegorz Nikodem**.
2. Zapytania w sprawie niniejszego zapytania można składać wyłącznie za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: **g.nikodem@nikmet.pl**
3. Zapytania zadane w inny sposób pozostaną bez odpowiedzi ze strony Zamawiającego
4. Pytania do treści Zapytania Ofertowego:
 - a) Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynie do Zamawiającego nie później niż na 4 dni przed upływem wyznaczonego terminu składania ofert.

Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego.

- b) Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieści na stronie internetowej bez ujawniania źródła zapytania.
 - e) Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielenie odpowiedzi na pytania przekazane mu w sposób inny niż opisany powyżej, w szczególności Zamawiający nie odpowiada na pytania za pośrednictwem telefonu.
5. Zmiany w treści Zapytania Ofertowego:
- a) w szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert, zmodyfikować treść niniejszego Zapytania Ofertowego. Dokonane w ten sposób modyfikacje Zamawiający publikuje na stronie internetowej, na której udostępnił niniejsze Zapytanie.
 - b) modyfikacje są każdorazowo wiążące dla Wykonawców.
 - c) Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji treści niniejszego Zapytania Ofertowego. O przedłużeniu terminu składania ofert informuje poprzez zamieszczenie odpowiedniej informacji na stronie internetowej, na której udostępnił niniejsze Zapytanie.
6. Zamawiający nie będzie odpowiedzialny i nie poniesie żadnych kosztów spowodowanych wydatkami lub stratami poniesionymi przez Wykonawców w związku z przygotowaniem oferty.

XIV. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:

1. jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego
2. została złożona przez podmiot:
 - a. niespełniający warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym
 - b. wykluczony z udziału w postępowaniu

XV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania w następujących okolicznościach:

1. nie złożono żadnej oferty;
2. cena najkorzystniejszej oferty lub oferty z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie tego zamówienia;
3. wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
4. jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem.

XVI. INFORMACJE DOTYCZĄCE UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość istotnych zmian zawartej umowy w stosunku do treści oferty, o ile nie prowadzą one do zmiany charakteru umowy, w zakresie jej wykonania w następujących okolicznościach:

- 1) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego Wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile staną się niezbędne i zostaną spełnione łącznie następujące warunki:
 - a. zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,

- b. zmiana Wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - c. wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- 2) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostaną spełnione łącznie następujące warunki:
- a. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - b. wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- 3) Wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy Wykonawca:
- a. w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - b. w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań Wykonawcy względem jego podwykonawców
- 4) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonego pierwotnie w umowie.
- 5) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych;
- 6) działania siły wyższej lub działania osób trzecich uniemożliwiających lub utrudniających wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z postanowieniami umowy.

Zmiana postanowień Umowy wymaga formy pisemnej po rygorem nieważności. Zmiana Umowy na wniosek Wykonawcy wymaga wskazania okoliczności uprawniających do dokonania tej zmiany

XVII. KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO:

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), zwane dalej „RODO”, Zamawiający informuje, iż:

- a) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest firma **NIKMET Sp. z o. o. Sp. Komandytowa 39-308 Wadowice Górne, Grzybów 23E, +48 14 6812388**, Adres mailowy: **g.nikodem@nikmet.pl**.
- b) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę i uruchomienie maszyny CNC do blach.
- c) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 74 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych, dalej „ustawa Pzp”,
- d) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 78 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;

- e) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- f) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- g) posiada Pani/Pan:
- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych (*uwaga: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą PZP oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*uwaga: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- h) nie przysługuje Pani/Panu:
- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

XVII. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz oferty - załącznik nr 1